

Anaeróbne produkty

Permabond anaeróbne produkty sú predurčené na zabezpečenie výhodných kvalitatívnych vlastností v aplikáciách s povrchovo aktívnymi alebo matnými kovovými časťami ako sú valivé ložiská, zaistenie skrutkových závitov, tesnenie plôch a tesnenie trubkových závitov.

Ako Permabond anaeróbne produkty pracujú?

Permabond anaeróbne produkty vytvrdzujú bez prístupu vzduchu na kovových povrchoch (obidva kovové aj nekovové). Tekutý prostriedok vyplní nerovnosti kovového povrchu a medzery medzi matnými časťami. Prostriedok vzápätí rýchlo vytvrdzuje do pevného akrylátového lepidla/tesnenia, čím vytvára 100% mechanický kontakt povrchu na povrch a fyzikálne zabezpečenie (upevnenie, utesnenie).

Upevňovacie prostriedky:

- Zabezpečuje vyšší krútiaci moment ako mechanický spoj.
- 5-krát väčšie zaťaženie ako mechanický spoj.
- Väčšie možnosti dizajnu pri spájaní rôznych materiálov.
- Ochrana pred koróziou.
- Umožňujú väčšie tolerancie pri opracovaní dielov.
- 100% kontakt povrchu na povrch, zvyšuje pevnosť spoja a odolnosť voči vibráciám.

Zaistovanie skrutkových závitov:

- Rýchle vytvrdzovanie pre rýchle testovanie tlaku.
- Rozoberateľné a trvalé zaistenia zvyšujú všestrannosť použitia.
- 100%-né neprepúšťajúce tesnenie, dokonca aj pri poškodených závitoch.
- Ochrana pred koróziou.
- Kapilárne tesnenie preniká do tesných medzier alebo do vopred spojených dielov.

Tesnenie trubkových závitov:

- Typy obsahujúce PTFE pre trvanlivé tesnenie.
- Pevný vytvrdnutý materiál; odolný kyselinám, rozpúšťadlám a nemrznúcim zmesiam.
- Niekoľko viskozít; pre tesnenie jemných aj hrubých závitov.
- Rýchle vytvrdnutie pre rýchle testovanie tlaku; tesní do 1000psi (70bar).
- Rozoberateľné a trvalé tesnenia zvyšujú všestrannosť použitia.
- 100%-né neprepúšťajúce trubkové tesnenie, dokonca aj pri poškodených závitoch.
- Konečná pevnosť spojenia prevyšuje pevnosť väčšiny trubkových materiálov.

Tesnenie plôch:

- Rýchle vytvrdnutie a vysoká pevnosť, ktorá eliminuje opätovné uťahovanie spojov.
- Kompletný rozsah viskozít pre požiadavky vyplnenia rôznych medzier.
- Rýchle vytvrdnutie pre rýchle testovanie tlaku.
- Produkty s vysokou tepelnou odolnosťou.
- Rozoberateľné a trvalé tesnenia zvyšujú všestrannosť použitia.
- Vynikajúca ohybnosť a tolerancia voči vibráciám bez straty tesniaceho účinku.

Výhody

- Tekuté prostriedky vytvárajú väčší kontakt plochy na plochu ako mechanické spoje.
- Rýchle vytvrdnutie bez prítomnosti vzduchu urýchľuje montáž.
- Odolné olejom, rozpúšťadlám a ostatným chemikáliám na chemickú úpravu povrchov.
- V ponuke trvalé aj rozoberateľné typy.
- Vynikajúca pevnosť lepeného spojenia; často vyššia ako samotného lepeného materiálu.
- Široké rozpätie teplotnej odolnosti; od -55 do +150°C
- Schopnosť vyplniť medzeru od presahu až do vôle 0.5mm
- Lepí, tesní a zaistuje sa s jedným produktom.



Permabond[®]
Engineering Adhesives

Výberová tabuľka pre Permabond Anaeróbne produkty

Táto tabuľka predstavuje prehľad kompletného sortimentu Permabond Anaeróbne produkty. Pre získanie viac technických informácií alebo technických listov navštívte stránku www.permabond.com. Pre prejednanie Vašich špecifických výrobných požiadaviek volajte linku Permabond Helpline, naši technickí poradcovia Vám doporučia najvhodnejšie lepidlo alebo pomôžu pri výbere aplikácie.

Metóda použitia	Typ	Vlastnosti	Vzhľad	Viskozita mPa.s	Maximálna medzera (mm)	Manipul. čas, Oceľ min.	Pevnosť v strihu, Oceľ (MPa)	Krútiaci moment, M10 Oceľ skrutka s maticou (Nm)		Rozsah teplôt (°C)	Certifikáty
								Odrhnutie	Upevnenie		
Zaistovacie prostriedky	A011	Nízka pevnosť	Červený	500	0.12	15	5	4	3	-55 to +150	WRAS
	A1042	Rýchle vytvrdenie	Modrý	8,000 ST	0.12	5	12	16	7	-55 to +150	WRAS
	A113	Univerzálny	Modrý	500	0.12	15	12	16	7	-55 to +150	WRAS
	HM129	Trvalý	Červený	500	0.15	10	17	32	56	-55 to +150	
	HH131	Teplotne odolný	Červený	10,000 T	0.3	15	17	27	54	-55 to +230	
Upevňovacie prostriedky	A025	Teplotne odolný	Oranžový	750	0.2	15	8	26	46	-55 to +200	WRAS
	A118	Nízka viskozita	Zelený	500	0.12	15	21	33	58	-55 to +150	WRAS
	A126	Kapilárny	Zelený	30	0.05	15	21	33	58	-55 to +150	WRAS
	A134	Vysoká viskozita	Zelený	70,000 T	0.5	15	21	33	58	-55 to +150	WRAS
	F201	Vystužený	Hnedý	9,000 ST	0.2	15	30	33	58	-55 to +100	WRAS
	F202	Vystužený	Hnedý	135,000 T	0.5	15	30	33	58	-55 to +100	WRAS
	A1046	Rýchle vytvrdenie	Zelený	9,000 ST	0.25	5	25	33	58	-55 to +150	DVGW
	HM135	Rýchle vytvrdenie	Zelený	500	0.2	5	30	38	65	-55 to +200	WRAS
	HM163	Vypĺňa medzeru	Zelený	4,000 T	0.5	5	28	40	70	-55 to +150	
	HM162	Teplotne odolný	Zelený	800	0.2	5	30	32	62	-55 to +200	
	HM165	Teplotne odolný	Zelený	10,000 T	0.3	15	26	28	54	-55 to +230	
HH167	Pasta pre opravy	Strieborný	500,000 P	0.5	15	32	32	45	-55 to +150		
Tesnenia závitov	A1044	Vysoká pevnosť	Biely	70,000 T	0.5	15	17	24	12	-55 to +150	WRAS
	A129	Stredná pevnosť	Oranžový	65,000 T	0.5	15	12	12	5	-55 to +150	WRAS
	A131	Nízka pevnosť	Biely	40,000 T	0.5	45	6	10	4	-55 to +150	WRAS
	MH052	Schválený pre kyslík	Žltý	50,000 T	0.5	15	10	20	11	-55 to +150	WRAS, DVGW, BAM
	A1058	Pre veľké rozmery	Biely	300,000 P	0.5	90	8	N/A	N/A	-55 to +150	WRAS, DVGW
Tesnenia plôch	A136	Univerzálny	Červený	75,000 T	0.5	45	12	N/A	N/A	-55 to +150	WRAS
	MH196	Teplotne odolný	Červený	150,000 T	0.5	15	10	N/A	N/A	-55 to +200	
	MH199	Teplotne odolný	Červený	185,000 T	0.5	20	8	N/A	N/A	-55 to +200	
	LH197	Pružný	Zelený	37,000 T	0.3	20	5	N/A	N/A	-55 to +150	
	A905	Aktivátor povrchu	Zelený	2							

T = Thixotrópný ST = Jemne thixotrópný P = Pasta

Údaje o pevnostiach platia pre oceľ pri teplote 23°C. Med' a jej zliatiny spôsobujú rýchlejšie vytvrdenie, kým oxidované alebo pasivované povrchy ako nerezová oceľ alebo zinok vyžadujú dlhší čas vytvrdzovania. Konečná pevnosť sa spravidla dosahuje v preibehu 24 hodín pri izbovej teplote. V tabuľke sú uvádzané menovité hodnoty, v prípade Vašich ďalších požiadaviek kontaktujte Permabond poradcov alebo si získajte informácie v Technických listoch.

Permabond celosvetovo

Kdekoľvek vo svete sa nachádza Vaša výroba alebo výskum a vývoj, môžete volať Permabond zástupcov a žiadať o radu a pomoc.



www.permabond.com
Distributér SR: ULBRICH Slovensko s.r.o.
Revolučná 23, 823 62 Bratislava
tel. +421 2 43 42 4016
bratislava@ulbrich.sk
info.europe@permabond.com

Informácie a doporučenia v tomto katalógovom liste sa zakladajú na našich skúsenostiach a dobrej viere, že sú jednoznačné. Nenesieme záruky, ani zodpovednosť za presnosť použitia, nakoľko nám nie sú známe podmienky a spôsob použitia našich výrobkov. V každom prípade ponúkame a doporučujeme pred použitím ktoréhokoľvek výrobku uskutočniť vlastný test s ubezpečením, že výrobok je vhodný pre požiadavky zákazníka.