

Kyanoakryláty (sekundové lepidlá)

Permabond kyanoakryláty ponúkajú široké možnosti a výhody pre pracovné prostredie. Medzi tieto výhody patrí spojenie rôznych materiálov a ťažko zlepiteľných materiálov, rýchle vytvrdnutie s veľmi silnou adhéziou a široká škála viskozít. Permabond jednozložkové kyanoakryláty majú mnohostranné použitie aj pre výrobné a montážne aplikácie.

Ako Permabond kyanoakryláty pracujú?

Permabond kyanoakryláty sú jednozložkové lepidlá, ktoré vytvrdzujú reakciou so vzdušnou vlhkosťou na povrchu lepeného materiálu. Permabond kyanoakryláty vytvrdzujú v priebehu sekúnd pri okolitej teplote a sú vyvinuté pre lepenie pružných alebo tvrdých materiálov, ktoré sú vyrobené z plastov, gumy a kovov.

Permabond kyanoakryláty sú dostupné v škále rôznych viskozít a adhézii k rôznym materiálom. Tieto lepidlá sú vyvinuté pre lepenie poréznych a neporéznych povrchov ako aj tvrdých a pružných materiálov.

Permabond Priméry a Aktivátory

- Permabond POP (primér pre polyolefíny) zlepšuje príľnavosť ku polyolefínom.
- Permabond aktivátor povrchu upravuje kyslé povrchy pre jednoduchšie lepenie a urýchlenie lepenia. Môže byť tiež použitý ako aplikácia po lepení pre urýchlenie vytvrdzovania lepidiel a aby sa predišlo vzniku bieleho výkvetu.

Permabond kyanoakryláty s nízkou a strednou viskozitou zabezpečujú:

- Vynikajúce lepenie plastov, dreva a gumy.
- Vynikajúca pevnosť lepenia pre spoje typu kov - plast, alebo guma - kov.
- Prirodzená odolnosť voči korózii; chráni spoje pred degradáciou.

Permabond kyanoakryláty s viskóznou viskozitou zabezpečujú:

- Použitie vo vertikálnych polohách alebo na poréznych povrchoch.
- Rýchle vytvrdzovanie, aj do 30 sekúnd; urýchlenie výrobného postupu.
- Vysokú pevnosť spojenia až do 25MPa; pevnosť v strihu prekračuje pevnosť rôznych materiálov.

Výhody

- Jednozložková chémia zvyšuje rýchlosť aplikácií.
- Spájania rozdielnych materiálov, ako guma-kov bez zníženia pevnosti spoja.
- Vytvrdenie v priebehu sekúnd pri izbovej teplote; eliminuje požiadavky na drahé prípravky alebo pece; zvyšuje rýchlosť montážnych cyklov.
- Vyplnenie medzier do 0.5mm
- Bez rozpúšťadiel; nehorľavé.
- Vynikajúca pevnosť spojov; často vyššia ako pevnosť materiálov.
- Vysoká teplotná odolnosť až do 250°C
- Bez bieleho výkvetu, slabý zápach, zlepšuje pracovné prostredie.
- Odolnosť nárazom predlžuje životnosť.



Permabond[®]
Engineering Adhesives

Výberová tabuľka pre Permabond kyanoakrylátov

Táto tabuľka predstavuje prehľad kompletného sortimentu Permabond kyanoakrylátov. Pre získanie viac technických informácií alebo technických listov navštívte stránku www.permabond.com. Pre prejednanie Vašich špecifických výrobných požiadaviek volajte linku Permabond Helpline, naši technickí poradcovia Vám doporučia najvhodnejšie lepidlo alebo pomôžu pri výbere aplikácie.

Typ	Charakteristika	Viskozita mPa.s	Maximálna medzera (mm)	Pevnosť v strihu, Ocef (MPa)	Manipulačný čas (sek)			Rozsah teplôt (°C)
					Guma	Plast	Kov	
101	Nízka viskozita, kapilárny	1-3	0.05	19-23	2-5	5-10	3-5	-55 to +80
102	Univerzálny	70-90	0.15	19-23	5-10	7-10	10-15	-55 to +80
105	Pre problémovú gumu (napr.EPDM)	30-50	0.10	18-22	5-10	5-10	10-15	-55 to +80
240	Vysoká viskozita, pomalé vytvrdzovanie	1500-2500	0.43	21-25	15-20	15-20	15-20	-55 to +80
731	Pružný, vystužený	100-200	0.15	24-30	15-20	30-45	30-50	-55 to +120
735	Pružný, vystužený, čierny	200-300	0.15	24-30	10-15	10-15	30-50	-55 to +120
737	Pružný, vystužený, čierny, pre max. medzeru	2000-4000	0.50	19-23	10-15	10-15	25-30	-55 to +120
791	Veľmi rýchle vytvrdzovanie, nízka viskozita	30-50	0.10	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 to +80
792	Veľmi rýchle vytvrdzovanie, univerzálny	70-90	0.15	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 to +80
801	Odolný vysokým teplotám	30-40	0.08	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +130
802	Odolný vysokým teplotám	90-110	0.15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +160
820	Odolný vysokým teplotám	90-110	0.15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +200
910	Pre kovy	70-90	0.15	23-29	10-15	10-15	10-15	-55 to +90
920	Odolný vysokým teplotám	70-90	0.15	19-23	10-15	10-15	15-20	-55 to +250
940	Slabý zápach a výkvet	5-10	0.05	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 to +80
941	Slabý zápach a výkvet	20-40	0.08	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 to +80
943	Slabý zápach a výkvet	90-110	0.15	16-20	2-5	5-10	10-15	-55 to +80
947	Slabý zápach a výkvet	1000-1500	0.25	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 to +80
2010	Slabý zápach a výkvet	21,000-25,000	0.5	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +80
2011	Nekvapká, nesadá	Gel	0.5	20-24	5-10	5-10	5-10	-55 to +80

*Pre dosiahnutie max. teplotnej odolnosti je nutné vytvrdzovanie teplom. Úplná pevnosť sa všeobecne dosahuje po 24 hod. Pre ďalšie detaily pozrite Technické listy.

POP - Primer pre polyolefíny zlepšuje adhéziu. Aktivátory QFS 16, CSA a nehorľavý CSA-NF urýchľujú vytvrdzovanie, hlavne na kyslých povrchoch.

Permabond celosvetovo

Kdekoľvek vo svete sa nachádza Vaša výroba alebo výskum a vývoj, môžete volať Permabond zástupcov a žiadať o radu a pomoc.



www.permabond.com
Distributér SR: ULBRICH Slovensko s.r.o.
Revolučná 23, 823 62 Bratislava
tel. +421 2 43 42 4016
bratislava@ulbrich.sk
info.europe@permabond.com

Informácie a doporučenia v tomto katalógovom liste sa zakladajú na našich skúsenostiach a dobrej viere, že sú jednoznačné. Nenesieme záruky, ani zodpovednosť za presnosť použitia, nakoľko nám nie sú známe podmienky a spôsob použitia našich výrobkov. V každom prípade ponúkame a doporučujeme pred použitím ktoréhokoľvek výrobku uskutočniť vlastný test s ubezpečením, že výrobok je vhodný pre požiadavky zákazníka.