

# SEKUNDOVÉ LEPIDLÁ PERMABOND

Označenie produktu	Základné údaje o produkte	Viskozita	Max. medzera	Pevnosť v ťahu	Manipulačná pevnosť v sekundách			Konečná pevnosť	Tepelná odolnosť
					guma	plast	kov		
		mPa.s	mm	MPa				hod	°C
737	veľmi húževnaté, tepelne odolné	3300	0,5	25	10	10	30	12 - 24 h	do 120
791	guma, plasty, rýchle	40	0,1	20	2	4	7	12 h	do 85
792	univerzálne, rýchle	95	0,125	20	2	4	7	12 h	do 85
801	tepelne odolné	40	0,05	17	5	20	20	12 - 24 h	do 130
802	tepelne odolné	140	0,15	30	5	20	20	12 - 24 h	do 160
820	tepelne odolné	100	0,15	30	5	20	20	12 - 24 h	do 200
910	kovy, kovy/guma, plast	100	0,125	30	15	20	40	12 - 24 h	do 95
920	vysoká tepelná odolnosť	100	0,125	20	15	15	20	12 - 24 h	do 250
940	bez výkvetu a zápachu	7	0,03	18	5	15	20	12 - 24 h	do 85
941	bez výkvetu a zápachu	30	0,05	18	5	20	25	12 - 24 h	do 85
943	bez výkvetu a zápachu	125	0,15	18	10	25	35	12 - 24 h	do 85
947	bez výkvetu a zápachu	1350	0,25	18	5	20	25	12 - 24 h	do 85
2010	vysoká viskozita, rýchle	thixotropné	0,375	20	4	6	15	12 h	do 85
2011	nesteká, na porézne mat.	gél	0,5	20	5	25	50	12 - 24 h	do 85
2048	bez výkvetu a zápachu	50	0,1	18	5	30	30	12 - 24 h	do 85
2050	pružné, odolné odlúpnutiu	1500	0,2	20	5	10	15	12 - 24 h	do 85
101-C1	nízka viskozita, kapilárne / vztlacné schopnosti	2	0,025	20	7	12	40	12 - 24 h	do 85
102-C2	univerzálne použitie	100	0,125	25	10	20	40	12 - 24 h	do 85
105-C6	na gumu, plasty	45	0,1	20	6	12	50	12 - 24 h	do 85
240-C4	husté, predĺžená manipulačná	2200	0,375	25	15	30	55	12 - 24 h	do 85

**Poznámka:** Maximálna tepelná odolnosť produktu 920 je dosiahnutá sekundárnym vytvrdnutím (2 hod pri 150°C).

Pre všetky vyššie uvedené lepidlá je možné používať aktivátor CSA a POP podľa návodu.

**Návod na použitie aktivátora CSA:** povrchy zdrsňte a plochy očistite čističom **PERMABOND Cleaner A**. Lepidlo naneste iba na jednu stranu. Podľa druhu lepidla a materiálu je možné diely vzájomne ustavovať až na dobu niekoľko desiatok sekúnd. Plochy stlačte a stabilizujte v presnej vzájomnej polohe, až kým dôjde k vytvrdnutiu na manipulačnú pevnosť. Konečná pevnosť sa dosiahne po 24 hodinách. Pre rýchlejšiu stabilizáciu dielov, dosiahnutie rýchlej manipulačnej pevnosti a lepenie poréznych materiálov sa doporučuje použiť aktivátor CSA. Pri ťažko lepiteľných materiáloch typu PP, PE, SI a PTFE použite POLYOLEFIN-aktivátor.

**Návod na použitie aktivátora POP:** plochy pred lepením zbavte nečistôt, prachu a masnoty čističom **PERMABOND Cleaner A**. Aktivátor nanášajte iba na ťažko lepiteľné materiály typu PP, PE, PTFE a silikón, pri ostatných materiáloch aktivácia povrchu nie je nutná. Po okamžitom odvetraní aktivátora môžete nanášať lepidlo. Nahradzuje predúpravu povrchov coronou, plameňom alebo plazmou. Aktivátor môžete detekovať UV-svetlom (375nm).

## Kyanoakrylátové lepidlá Permabond

**Rýchle, hospodárne, trvanlivé a s mnohostranným využitím.**

Kyanoakrylátové lepidlá **Permabond** sú jednozložkové produkty neobsahujúce rozpúšťadlá a vytvrdzujúce sa za studena. Polymerizujú účinkom vzdušnej vlhkosti a pod tlakom. V priebehu sekúnd spojujú takmer všetky materiály a to ako rovnaké tak aj rôznorodé medzi sebou:

- kov
- umelá hmota
- sklo
- keramika
- drevo
- koža
- prírodný a syntetický kaučuk

Prednosti lepidiel Permabond:

- - veľmi vysoká pevnosť
- - opticky čisté spoje
- - šetria čas aj náklady
- - je možné ďalšie okamžité spracovanie
- - nedochádza k pnutiam v materiály ako napr. pri zväraní
- - odpadá dodatočné spevňovanie iným prostriedkom
- - pre jednoduché a rýchle konštrukčné spoje

U bežných aplikácií nie je potrebné použitie aktivátorov alebo zvyšovanie teploty

Kontaktné kyanoakrylátové lepidlá sú veľmi pevné, odolné voči teplote až do +85°C (dva typy až do +250°C) a voči mnohým chemikáliám. Vytvrdnuté spojenia sa často javia pevnejšie ako materiál zlepených častí. Per lepenie rôznorodých materiálov je k dispozícii široká paleta typov lepidiel **Permabond**.